

Punto de referencia para
la productividad.

Stahlfolder TH/KH 82-P.





Alcance nuevas cotas. **Más que una simple máquina.**

Con las plegadoras Stahlfolder® TH/KH 82-P, puede aumentar la productividad en la producción industrial de cuadernillos hasta un nuevo máximo, sentando así las bases para una rentabilidad mayor y un éxito a largo plazo en el mercado.

Gracias a la innovadora tecnología de plegado en escalerilla, puede aumentar la producción en más de un 50 por ciento y al mismo tiempo mejorar la calidad del plegado. Con los procesos autónomos y sin operarios integrados en el sistema Push to Stop®, puede aumentar todavía más la producción neta, en todas las tiradas y con resultados siempre altos y predecibles.

Beneficiarse de la digitalización con HEIDELBERG®: En la producción simplificando el sistema de mando y el funcionamiento de las máquinas. A nivel comercial, le ofrece información sobre la productividad en todo momento.

Con HEIDELBERG, también tendrá acceso a un ecosistema que ofrece un verdadero valor añadido: con servicio técnico, consumibles, servicios digitales, software, soluciones basadas en la nube, formación y asesoramiento, gestión del inventario y logística. Como primer fabricante de plegadoras, HEIDELBERG le ofrece aún más: La huella de CO2 de todos los productos Stahlfolder se compensa sin coste alguno para usted a través de proyectos certificados Gold Standard.

[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Más producción. Calidad superior.

Los dos Stahlfolder TH/KH 82-P hacen posible lo aparentemente imposible: una producción mayor a la misma velocidad de la máquina. De este modo se aumenta la productividad sin hacer concesiones en cuanto a la calidad o la fiabilidad del proceso.

Gracias a la tecnología de plegado en escalerilla, única en el mercado, se pueden producir más cuadernillos sin tener que aumentar la velocidad de la máquina. El secreto: Las hojas plegadas no se alimentan individualmente, sino que se superponen y, por tanto, con una longitud de entrada efectiva más corta. El resultado es un proceso estable y, al mismo tiempo, altamente productivo. Se evitan los topes, lo cual aumenta la disponibilidad y la utilización.

La Stahlfolder TH/KH 82-P también se puede configurar de forma flexible en cuanto a equipamiento y grado de automatización según sus necesidades.

Ejemplo de cálculo

Velocidad de la máquina	140 m/min.
Trabajo	16 páginas DIN A4, 63 × 88 cm (por ejemplo, 115 g/m²)
Plegado convencional (separación de 4 cm entre pliegos)	unos 9.000 pliegos/h
Plegado de prueba en escalerilla (escalerillas de 36 cm)	unos 16.000 pliegos/h
Incremento de la productividad	78 %

También puede aumentar la calidad del plegado con funciones innovadoras como el módulo de prensado en la estación de plegado de la Stahlfolder TH 82-P de segunda generación en la salida. Al exprimir el aire, se producen firmas planas con un pliegue nítido. Esto favorece el procesamiento en las demás estaciones de plegado, pliegues más precisos y pilas de firmas más compactas.

➔ heidelberg.com/es/th-kh-82-p





OPERATION

Al mismo nivel. Con la imprenta.

Con las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P alcanzará un nivel de rendimiento completamente nuevo y podrá procesar en la postimpresión el mismo volumen de la producción de impresión 1:1 de forma económica y eficaz.

Beneficiése de la serie Stahlfolder TH/KH 82-P:

Reducción de escala

Mayor nivel de productividad

Plegando las hojas de forma consistente desde el alimentador hasta la última estación, las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P mantienen fácilmente el ritmo de salida de la imprenta con una capacidad de hasta 16.000 pliegos por hora. Ya no hace falta distribuir la producción en dos plegadoras. En su lugar, usted producirá en una línea de producción ajustada.

Rentabilidad económica

Procesos sencillos y eficientes

Los costosos turnos adicionales ya no serán necesarios. Se reduce la complejidad de sus procesos de producción y se facilita su planificación. Al mismo tiempo, necesitará menos operarios y puede compensar la escasez de personal con mayor facilidad. Sus empleados tampoco tienen que cambiar. Porque pueden seguir usando los esquemas de imposición y los procesos de producción existentes. El funcionamiento simplificado de la Stahlfolder TH 82-P de segunda generación reduce los tiempos de preparación y la resolución de problemas.

Incremento de la eficiencia

Manejo sencillo

La producción económica se ve aún más realizada por las funciones que aumentan la eficiencia y el manejo ergonómico. Hay teclas directas para las funciones principales y también se pueden controlar todos los ajustes de la máquina en la salida u, opcionalmente, incluso con un tablet. Esto ahorra recorridos y aumenta la facilidad de uso. Con la Stahlfolder TH 82-P de segunda generación, el vertedero de residuos directamente después de la primera estación y la geometría de plegado mejorada aumentan la estabilidad del proceso.

Automatización

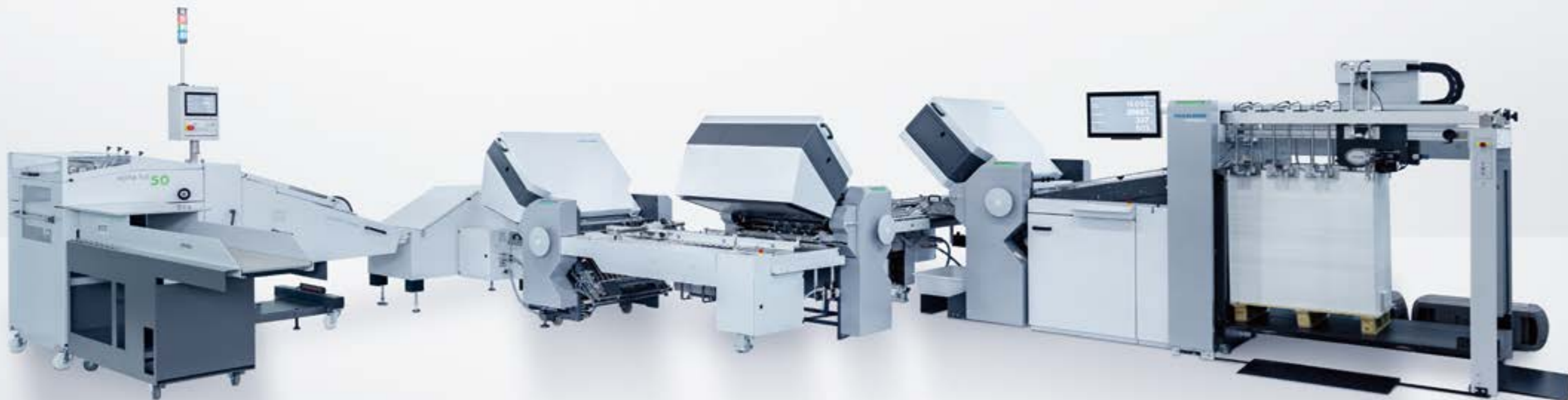
Logística libre de marcas

Se procesa el alto rendimiento de forma eficiente y sin marcas en la logística posterior. Con el sistema de entrega Flex, puede automatizar pasos del proceso como el prensado, el apilado y la vibración, y evitar el laborioso reposicionamiento de la salida, por ejemplo, al cambiar la estación de plegado. Y esto se aplica tanto a la plegadora combinada como, exclusivamente en HEIDELBERG, a las plegadoras de chapa de hebilla. El StackStar P robotizado se encarga del apilado de los cuadernillos. Esto garantiza una alta eficiencia y rentabilidad en toda la cadena del proceso.



AUTOMATIZATION

STAHLFOLDER TH 82-P



La producción casi sin operarios es posible con **producción autónoma** y sus funciones opcionales como el apilado del StackStar P o los cambios de cuadernillos autónomos.



Gracias a **la rueda de aspiración** conseguirá pliegues continuos en escalerilla también en la segunda y tercera estación de plegado.



El **expulsor de hojas** permite la expulsión fiable de las hojas plegadas para evitar atascos de papel, incluso en el funcionamiento en tejadillo.



Gracias al ángulo de cajera especial de la opción **Advanced Shingle**, se pueden procesar aún más materiales en un proceso estable.



La pantalla de estado de funcionamiento **Smartlight**, la moderna **pantalla táctil** y la **interfaz de usuario** optimizada definen una orientación clara y precisa del operador.



Con el **marcador de palets PFX** evitará errores, con su generación de flujo de escalerilla de pliegos y la gestión automatizada del aire.

8

Entrega

De la amplia gama de diferentes salidas, las de palamidadas de máximo rendimiento alpha hd 50 y alpha hd 70 son las más adecuadas para la Stahlfolder TH/KH 82-P. El rendimiento de estas salidas está perfectamente adaptado a la plegadora, los controles de ambos componentes están integrados y las interfaces de usuario pueden replicarse. Un excelente equipo!

7

Módulo de prensa integrado

El dispositivo de prensado automático integrado en el molino vertical de la Stahlfolder TH 82-P aumenta la calidad del plegado y la capacidad de apilado. Se coloca en lugar del primer par de cassette s portacuchillas y de esta forma se facilita el uso adicional del segundo par de cassetes portacuchillas para el uso de diversas herramientas. Kit de elevación permite un acceso ergonómico a los cassettes portacuchillas.

5

Expulsión de hojas

Las hojas plegadas se expulsan en la primera unidad de plegado directamente después de la estación de plegado. Esto también funciona en la operación de ripado y evita de forma fiable que las hojas plegadas provoquen atascos de papel en el proceso de plegado posterior.

3

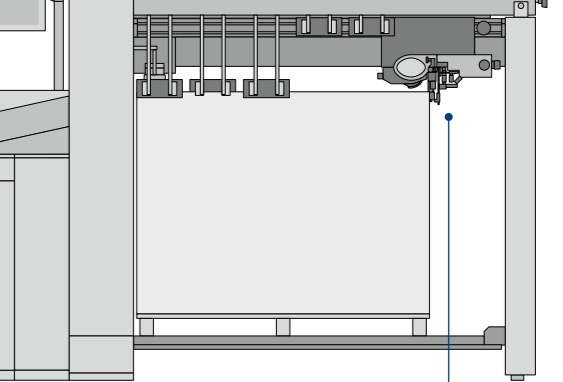
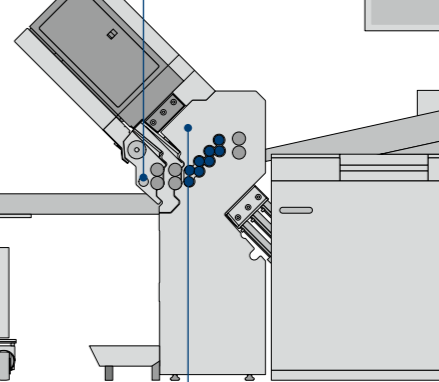
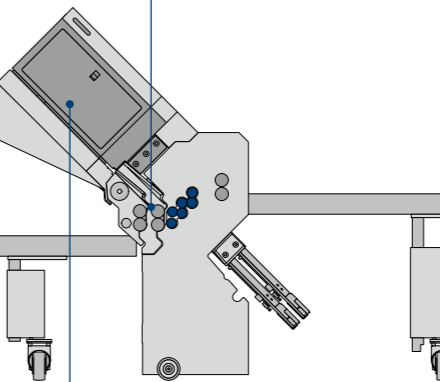
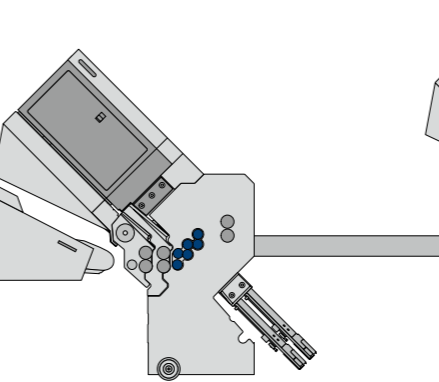
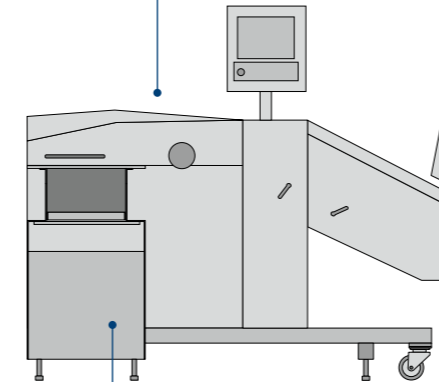
Sistemas de mando modular MCT

La interfaz gráfica de usuario con pantalla táctil facilita el manejo. Para llevar un control de la producción en todo momento, el software le ofrece dos opciones de integración de datos: la interfaz con Prinect® Workflow está integrada de serie. De forma alternativa, existe la opción de recogida de datos de producción con Postpress Data Ready.

1

Alimentador de paletas PFX

El alimentador PFX crea el flujo de pliegos en escalerilla. Al solapar los pliegos, su longitud de entrada se reduce hasta en un 50 por ciento y se pueden introducir más pliegos a la misma velocidad de la máquina. Además, el alimentador PFX está optimizado para lograr una producción estable incluso con materiales delicados y altos rendimientos de máquina. Esto lo convierte en el inicio perfecto para una plegadora diseñada para la productividad.



9

Sistemas logísticos y de puesta a punto

En relación con la salida, hay otros módulos que facilitan el proceso y pueden aumentar el módulo de productividad. Por ejemplo, el sistema de entrega Flex que permite cambiar los tipos de plegado en un instante. Esto también puede hacerse en relación con el StackStar P, que coloca automáticamente en el palet las pilas de cuadernillos de la salida.

6

Unidades de pliegues paralelos y cruzados

La segunda y la terceraestaciones de plegado de la Stahlfolder TH 82-P tienen una anchura de trabajo de 66 cm, cada una con cuatro planchas de cierre. Aquí, las innovadoras planchas de cierre de corte garantizan pliegues colocados con precisión. La unidad de plegado cruzado totalmente automática de la Stahlfolder KH 82-P está disponible en tres versiones: KL, KZ y KTL. Independientemente de la configuración, los pliegues también se procesan de forma continua en escalerilla.

4

Unidad de plegado paralelo TX

La primera unidad de plegado en paralelo de la Stahlfolder TH/KH 82-P viene con una anchura de trabajo de 82 cm y con hasta seis planchas de cierre. Las innovadoras unidades de plegado permiten procesar el flujo de pliegos en escalerilla. Todas las unidades de plegado en paralelo de las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P están automatizadas y equipadas con planchas de cierre combinadas motorizadas.

2

Cambio autónomo de cuadernillos

Siguiendo la filosofía Push to Stop, los cambios de cuadernillos pueden realizarse de forma totalmente autónoma y en el menor tiempo posible en las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P. De esta forma se elimina una media de seis intervenciones manuales del operario, lo que reduce considerablemente la tasa de errores.



Aquí encontrará más información sobre la rentabilidad y la alta eficacia de su plegadora Stahlfolder:
heidelberg.com/th-kh-82-p/datos-tecnicos

De automatizado, a autónomo.

**Más productividad con el mismo número de empleados:
Con las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P puede conseguir
una producción rentable de alto rendimiento, incluso de
tiradas cortas, hasta un funcionamiento casi sin operarios
con el sistema Push to Stop.**

Valor añadido gracias a la automatización:

Aumento de la productividad neta Corto tiempo de preparación gracias a la automatización

Alto rendimiento del plegado en combinación con tiempos cortos de puesta a punto: esto le permitirá transferir de forma consistente y económica el máximo rendimiento del offset de pliegos a la postimpresión. Los datos del trabajo también se pueden guardar a través de la pantalla táctil y activar rápidamente para los trabajos repetidos. Especialmente para las plegadoras Stahlfolder TH 82-P de segunda generación, la nueva guía del operador permite reducir el tiempo de puesta en marcha y el tiempo de inactividad. manuales y el tiempo improductivo de parada.

Plegado automático Push to Stop

El rendimiento de las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P aumenta incluso más con el cambio de cuadernillos autónomo y sin supervisión. El sistema de cámaras del alimentador PFX reconoce los cambios de cuadernillo basándose en los códigos de barras y todos los pasos para separar los cuadernillos se realizan automáticamente. La producción del siguiente cuadernillo comienza sin intervención activa del operario.

Alimentación autónoma StackStar P

A la salida de la plegadora, el StackStar P se hace cargo de la pila de cuadernillos y los coloca ordenados en palets en diferentes zonas. El trabajo físico

pesado ya no es necesario y se puede producir sin interrupción a una velocidad constantemente alta, también en el caso de las tiradas cortas.

Procesos digitalizados Integración de datos y flujos de trabajo

Puede utilizar la interfaz Postpress Data Ready integrada para los datos de funcionamiento o bien conecta la plegadora directamente al Prinect Workflow de HEIDELBERG. Esta última opción le ofrece la ventaja de poder enviar los datos de trabajo predefinidos desde la preimpresión directamente a las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P.

Seguridad del proceso Mejora de la orientación de pliegos

La guía optimizada del operador en la segunda y tercera estación permite un ajuste seguro y repetido de los elementos de control. Gracias a los reblandecimientos después de la primera estación, se pueden expulsar las hojas de desecho durante la producción.

Mejora de la supervisión de los procesos Smartlight

La Stahlfolder TH 82-P automatizada de segunda generación incorpora la pantalla de estado Smartlight. Esto permite al operador supervisar la máquina en tiempo real y actuar rápidamente si es necesario. Esto es especialmente ventajoso para la producción sin personal con un sistema de depósito.

Cuadernillos. Alto rendimiento.

Máxima productividad con la mejor calidad.

Ya sean tiradas grandes o cortas: con las plegadoras Stahlfolder TH/KH 82-P, los talleres de encuadernación o las imprentas pueden establecer una producción industrial de cuadernillos ajustada y de alto rendimiento, sin renunciar a la calidad. Esto le permite aumentar el valor y la capacidad a la vez que reduce la complejidad del proceso de producción.

Beneficiarse de las ventajas de nuestras plegadoras Stahlfolder TH/KH 82 e incremente aún más su tope de productividad.

En nuestro sitio web, podrá saber de nuestros clientes satisfechos como beneficiarse usted también.

➔ heidelberg.com/es/th-kh-82-p

“ En comparación con el procesamiento de pliegos individuales, hemos logrado aumentar la productividad de la Stahlfolder TH 82-P en un 50 por ciento, lo cual es enorme. Ahora producimos 16.000 en lugar de 9.100 cuadernillos DIN A4 de 16 páginas por hora.

KARL GREMPER
Propietario y director general de Gremper AG
Pratteln/Suiza



También puede encontrar más testimonios de clientes en:
➔ heidelberg.com/es/th-kh-82-p

Todo en uno. El ecosistema HEIDELBERG.

Cada imprenta es diferente y cada cliente tiene necesidades únicas e integrales. Por eso hemos desarrollado nuestra oferta, para atender estas necesidades en todo su espectro. Lo que nos hace

únicos es que aquí puede encontrar todo lo que hace que su imprenta sea más inteligente, más rápida y mejor. Haga de HEIDELBERG su ventanilla única para todo lo que puede contribuir a su éxito.

Servicios remotos

Beneficiarse de las ventajas de una rápida resolución de problemas gracias al mantenimiento y análisis remoto de la máquina.

Servicios en situ

Desde el servicio técnico hasta la entrega de piezas: Para que su producción siga funcionando sin problemas, ofrecemos asistencia 24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el mundo.

Prinect Business

Automatice sus procesos de negocio y consiga una total transparencia sobre dónde está ganando o perdiendo dinero.

Prinect Production

Digitalice su imprenta con un flujo de trabajo inteligente para toda la producción, que pagará en función del volumen que usted produzca.

Flujo de trabajo de producción consistente

Aumente su productividad a través de velocidad, calidad, integración digital y fiabilidad.

El portal digital del cliente

Aproveche la producción basada en la nube, las compras, el soporte, los informes y los servicios de administración desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Producción sostenible

Elija el medio ambiente y reduzca los residuos y el consumo de energía con nuestras soluciones sostenibles.

Consumibles Saphira®

Utilice consumibles aprobados, testeados y optimizados para sus equipos HEIDELBERG, incluida una línea de productos ecológica.

La inversión adecuada

Los equipos de HEIDELBERG tienen un alto valor de reventa. Si se invierte en ellas hoy, el costo se amortizará en el futuro.

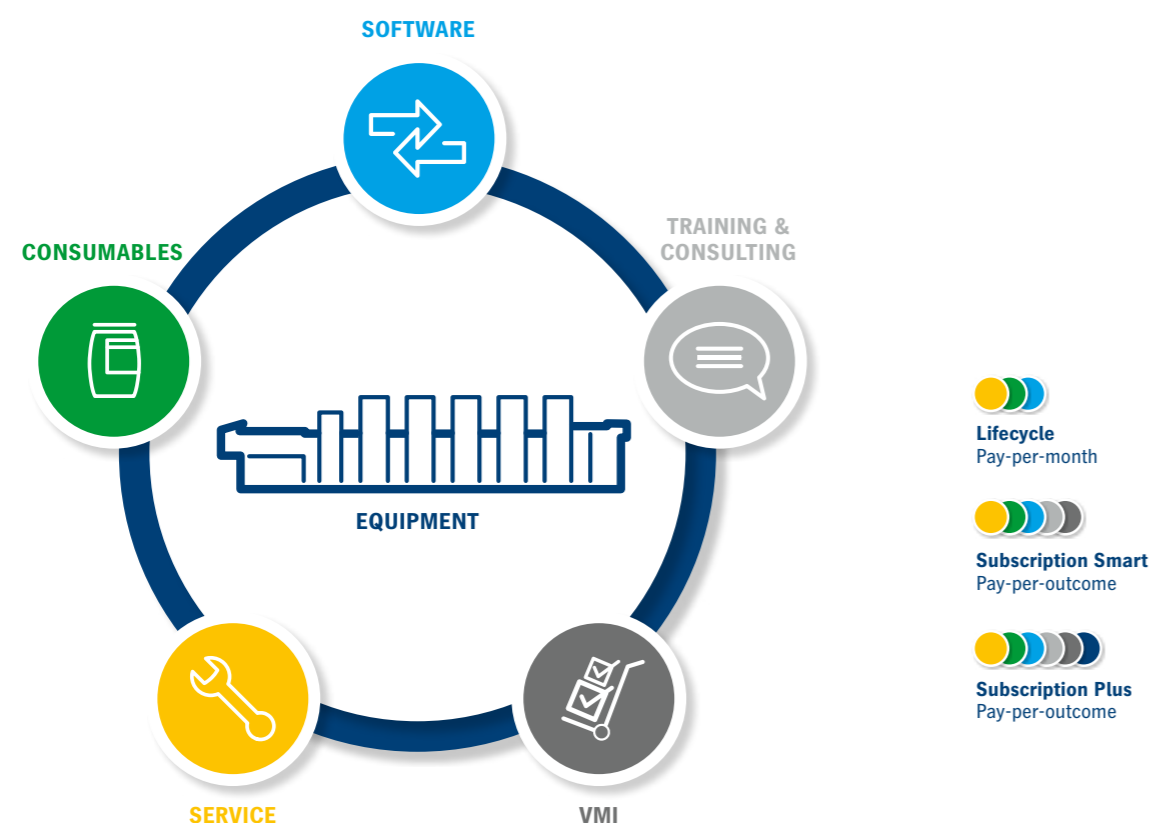
Red Print Media Center

Descubra nuestra cartera de productos en tres ubicaciones: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (EE.UU.), Shanghai (CHN).

HEIDELBERG Contratos.

Paquetes de contratos personalizados, como sus necesidades.

Usted se beneficia de una combinación de los mejores productos de HEIDELBERG. Nuestros paquetes Lifecycle y Subscription le ayudan a mantener sus máquinas funcionando al máximo rendimiento.



Nuestros contratos se adaptan a sus necesidades: Elaboramos un paquete Lifecycle para usted a partir de al menos dos de los tres componentes: servicio, consumibles y software. Esto le ofrece todo lo que necesita para una producción de impresión fiable y estable. Los servicios se facturan mensualmente. Subscription también incluye formación y consultoría, Vendor Managed Inventory (VMI) y equipamiento (opcional). El VMI automatiza la gestión de los consumibles. Gracias a la sólida colaboración con HEIDELBERG, podrá disfrutar de

las ventajas de un sistema de producción de impresión completo y optimizado. Con Subscription, el pago se realiza por hoja impresa.

Lo siguiente se aplica a ambos paquetes: Usted reduce sus costes de proceso y gana más tiempo para sus clientes.

¿Hemos despertado su interés? Vamos a ver que soluciones tenemos a sus necesidades.

➔ heidelberg.com/contracts

¿Cómo podemos ayudarle? Póngase en contacto con nosotros.

Esperamos que este folleto le sirva de inspiración. Hay más cosas para contarle sobre cómo podríamos hacer que su imprenta sea más eficiente y rentable.

Si le interesa la **Stahlfolder TH/KH 82-P** o desea saber más sobre lo que podemos ofrecerle, no dude en ponerse en contacto con nosotros. Solo estamos a un correo electrónico o una llamada telefónica de distancia.

Comuníquese con nosotros por correo electrónico

➔ contact@heidelberg.com

Utilice el formulario de contacto

➔ heidelberg.com/info

Encuentre el número de teléfono directo de nuestro representante de ventas en su país, o en su zona, aquí:

➔ heidelberg.com/contact



Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Más detalles en:
heidelberg.com

Aviso de producción

Créditos de las imágenes: Heidelberger Druckmaschinen AG;
Shutterstock, Jacob Lund (19)
Planchas: Suprasetter
Impresión: Speedmaster
Acabado: Stahlfolder
Consumibles: Saphira
Impreso en Alemania

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG Prinect, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Stahlfolder TH/KH 82-P pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

Versión: jul. 2024

Technical data.

Stahlfolder PFH 82

	Feeder			Folding units			
	Flat pile	Round continuous	Pallet	Parallel fold	1 st cross-fold	2 nd cross-fold	3 rd cross-fold
Version	Manual or automated				Manual		
Max. sheet size, width × length (cm)	78 × 120	78 × 128	78 × 120		78 × 58	58 × 39	39 × 30
Min. sheet size, width × length (cm)	14 × 18	14 × 18	14 × 18		14 × 10	14 × 10	14 × 10
With twin suction wheel	20 × 18	20 × 18	20 × 18				
Paper weight (g/m²)	40 – 250	40 – 250	40 – 250				
Max. pile height (cm)	80	8	120				
Number of buckle plates				4 or 6			
Max. fold length (cm) position 1				62			
Swing-deflector buckle plate				58 / 67			
Combination/comfort buckle plate ¹							
Min. fold length (cm)				5.5			
Swing-deflector buckle plate				6 / 6.85			
Combination/comfort buckle plate							
Cross-fold configurations						KL, KTL, KZ	KLL, KTLL, KZ L/R
Max. speed (m/min.)				230	200	200	200
Min. speed (m/min.)				25	25	25	25
Diameter of folding rollers (mm)				44	44	44	44
MCT control system	control panel with display or touchscreen	control panel with display or touchscreen	control panel with display or touchscreen		control panel		
Power consumption (kVA)	incl. pump	incl. pump	incl. pump				
3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A	7.5 / 8.3	7.4 / 8.2	7.8 / 8.6	in feeder	in feeder	in feeder	in feeder
3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	7.5 / 8.3	7.4 / 8.2	7.8 / 8.6	in feeder	in feeder	in feeder	in feeder

¹ Comfort buckle plate with continuous sheet stop and separate sheet deflector

Technical data subject to machine configuration, job, format, substrate and possibly other factors.
 The combination of individual features may vary from one country to another.

1 cm equals 0.3937 inches.

DADOS TÉCNICOS

STAHLFOLDER PFH 82

	Alimentador			Unidades de Dobra			
	Pilha Plana	Alimentador Contínuo	Pallet	Dobra Paralela	1a. Dobra Cruzada	2a. Dobra Cruzada	3a. Dobra Cruzada
Versão	Manual ou Automático			Manual			
Tamanho Máximo De Folha - L x C (cm)	78 x 120	78 x 128	78 x 120		78 x 58	58 x 39	39 x 30
Tamanho Mínimo De Folha - L x C (cm)	14 x 18	14 x 18	14 x 18		14 x10	14 x10	14 x10
Com sugador duplo	20 x 18	20 x 18	20 x 18				
Peso do papel (g/m ²)	40 - 250	40 - 250	40 - 250				
Altura Máxima de Pilha (cm)	80	8	120				
Número de placas de dobras				4 ou 6			
Comprimento máximo de dobra posição 1							
Placa de Dobra com defletor oscilante				62			
Combinação ajuste de defletor ocilante ¹				58/67			
Configuração de Dobre Cruzada						KL, KTL, KZ	KLL, KTLL, KZ L/R
Velocidade Máxima (m/min)				230	200	200	200
Velocidade Mínima (m/min)				25	25	25	25
Diâmetro dos Rolos de Dobra				44	44	44	44
Sistema de Controle MCT	Painel de controle com touchscreen	Painel de controle com touchscreen	Painel de controle com touchscreen		painel de controle		
Consumo de Energia (kVA)	bomba inclusa	bomba inclusa	bomba inclusa				
3 x 400 V, 50/60Hz, 50 A	7.5/8.3	7.4/8.2	7.8/8.6	no alimentador	no alimentador	no alimentador	no alimentador
3 x 230V, 50/60Hz, 63 A	7.5/8.3	7.4/8.2	7.8/8.6	no alimentador	no alimentador	no alimentador	no alimentador

¹ Placa de dobra ajustavel com folha contínua e defletor separado

Dados Técnicos sujeitos à confuguração da máquina, serviço, formato, substrato, e outros fatores possíveis.

A combinação de configurações individuais podem variar de um país para outro.

1 cm corresponde a 0,3937 polegadas.

Ponto de referência
para a produtividade.
Stahlfolder TH/KH 82-P.





Alcance novas alturas. Mais do que apenas uma máquina.

Com as dobradeiras Stahlfolder® TH/KH 82-P, você pode aumentar a produtividade na produção industrial de cadernos a um novo patamar, estabelecendo assim as bases para uma maior rentabilidade e um sucesso duradouro no mercado.

Graças à inovadora tecnologia de **dobramento em escadinha**, é possível ampliar a produção em mais de **50%** e, ao mesmo tempo, melhorar a qualidade da dobra. Com os processos autônomos e sem necessidade de operadores, integrados ao sistema **Push to Stop®**, você pode elevar ainda mais a produção líquida — em todos os tiragens, sempre com resultados elevados e previsíveis.

Beneficie-se da digitalização com a HEIDELBERG®: na produção, simplificando o sistema de comando e a operação das máquinas; e, no nível comercial, oferecendo informações sobre a produtividade em tempo real. Com a **HEIDELBERG**, você também terá acesso a um ecossistema que oferece um verdadeiro valor agregado: assistência técnica, consumíveis, serviços digitais, softwares, soluções baseadas em nuvem, treinamentos e consultoria, além de gestão de inventário e logística.

Como primeiro fabricante de dobradeiras, a HEIDELBERG ainda oferece mais: a **pegada de carbono (CO₂)** de todos os produtos Stahlfolder é compensada sem custo adicional para você, por meio de projetos certificados **Gold Standard**.

heidelberg.com

Mais produção. Qualidade superior

**Os dois Stahlfolder TH/KH 82-P tornam possível o aparentemente impossível: uma produção maior na mesma velocidade da máquina.
Dessa forma, a produtividade é aumentada sem concessões quanto à qualidade ou à confiabilidade do processo.**

Graças à tecnologia de dobramento em escadinha, única no mercado, é possível produzir mais cadernos sem precisar aumentar a velocidade da máquina. O segredo: as folhas dobradas não são alimentadas individualmente, mas sim sobrepostas e, portanto, com um comprimento de entrada efetivo mais curto. O resultado é um processo estável e, ao mesmo tempo, altamente produtivo. Os encravamentos são evitados, o que aumenta a disponibilidade e a utilização.

A Stahlfolder TH/KH 82-P também pode ser configurada de forma flexível quanto ao equipamento e ao grau de automação, de acordo com as suas necessidades.

Exemplo de cálculo

<u>Velocidade da máquina</u>	140 m/min.
<u>Trabalho</u>	16 páginas DIN A4, 63 × 88 cm (por exemplo, 115 g/m ²)
Dobragem convencional (separação de 4 cm entre folhas)	aprox. 9.000 <u>folhas</u> por hora.
Dobrimento de teste em escadinha (escadinha de 36 cm).	aprox. 16.000 <u>folhas</u> por hora.
Incremento da <u>produtividade</u>	78 %

Você também pode aumentar a qualidade da dobra com funções inovadoras, como o módulo de prensagem na estação de dobra da Stahlfolder TH 82-P de segunda geração, localizado na saída.

Ao expulsar o ar, produzem-se cadernos planos com uma dobra nítida. Isso favorece o processamento nas demais estações de dobra, resultando em dobras mais precisas e pilhas de cadernos mais compactas.

heidelberg.com/es/th-kh-82-p



No mesmo nível. Com a gráfica.

Com as dobradeiras Stahlfolder TH/KH 82-P, você alcançará um nível de desempenho totalmente novo e poderá processar, na pós-impressão, o mesmo volume da produção de impressão 1:1 de forma econômica e eficiente.

Beneficie-se da série Stahlfolder TH/KH 82-P:

Redução de escala

Maior nível de produtividade

Dobrando as folhas de forma consistente, desde o alimentador até a última estação, as dobradeiras Stahlfolder TH/KH 82-P acompanham facilmente o ritmo de saída da impressora, com uma capacidade de até 16.000 folhas por hora. Já não é mais necessário distribuir a produção em duas dobradeiras. Em vez disso, você produzirá em uma única linha de produção ajustada.

Rentabilidade econômica

Processos simples e eficientes

Os caros turnos adicionais já não serão necessários. A complexidade dos processos de produção é reduzida e o planejamento se torna mais fácil.

Ao mesmo tempo, será necessário menos operadores, o que ajuda a compensar com mais facilidade a escassez de mão de obra.

Além disso, seus funcionários não precisam mudar: eles podem continuar utilizando os mesmos esquemas de imposição e os processos de produção já existentes.

A operação simplificada da Stahlfolder TH 82-P de segunda geração reduz os tempos de preparação e facilita a resolução de problemas.

Incremento da eficiência

Operação simples

A produção econômica é ainda mais potencializada por funções que aumentam a eficiência e o manuseio ergonômico. Há teclas diretas para as funções principais e todos os ajustes da máquina podem ser controlados na saída ou, opcionalmente, até mesmo por meio de um tablet. Isso reduz deslocamentos e aumenta a facilidade de uso. Com a Stahlfolder TH 82-P de segunda geração, o descarte de resíduos logo após a primeira estação e a geometria de dobra aprimorada aumentam a estabilidade do processo.

Automação

Logística sem marcas

O alto desempenho é processado de forma eficiente e sem marcas na logística subsequente.

Com o sistema de entrega Flex, é possível automatizar etapas do processo como prensagem, empilhamento e vibração, evitando o trabalhoso reposicionamento da saída, por exemplo, ao trocar a estação de dobra.

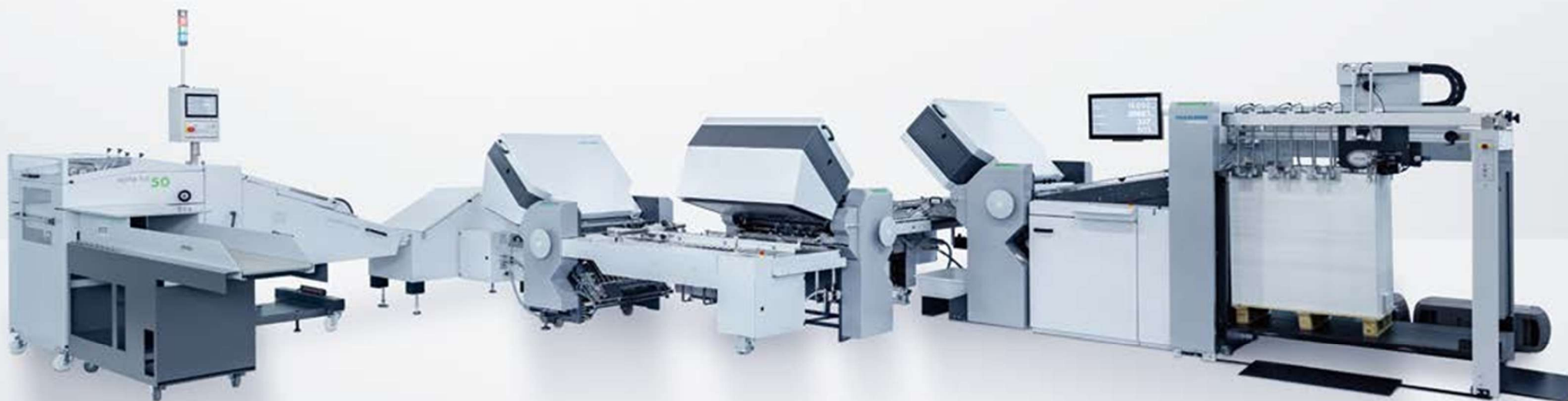
E isso se aplica tanto à dobradeira combinada quanto — exclusivamente na HEIDELBERG — às dobradeiras de lâmina de batente.

O robô StackStar P assume o empilhamento dos cadernos, garantindo alta eficiência e rentabilidade em toda a cadeia do processo.



AUTOMATION

STAHLFOLDER TH 82-P



A produção quase sem operadores é possível graças à **produção autônoma** e às suas funções opcionais, como o empilhamento com o StackStar P ou as trocas autônomas de cadernos.



Graças à **roda de sucção**, você obterá dobras contínuas em escadinha também na segunda e na terceira estação de dobra.



O **ejetor de folhas** permite a expulsão confiável das folhas dobradas, evitando encravamentos de papel, mesmo no funcionamento em telhadinho.



Graças ao ângulo especial de caixa da opção **Advanced Shingle**, é possível processar ainda mais materiais em um processo estável.



A tela de status de funcionamento **Smartlight**, a moderna tela sensível ao toque e a **interface de usuário** otimizada oferecem uma orientação clara e precisa ao operador.



Com o **marcador de paletes PFX**, você evitará erros graças à geração de fluxo em escadinha das folhas e ao gerenciamento automatizado do ar.

8

Entrega

Da ampla gama de diferentes saídas, as de palamidas de alto desempenho alpha hd 50 e alpha hd 70 são as mais adequadas para a Stahlfolder TH/KH 82-P. O desempenho dessas saídas está perfeitamente adaptado à dobradeira, os controles de ambos os componentes são integrados e as interfaces de usuário podem ser replicadas. Um equipamento excelente!

7

Módulo de prensa integrado

O dispositivo de prensagem automática integrado no moinho vertical da Stahlfolder TH 82-P aumenta a qualidade da dobra e a capacidade de empilhamento. Ele é colocado no lugar do primeiro par de cassetes porta-facas e, dessa forma, permite o uso adicional do segundo par de cassetes porta-facas para diferentes ferramentas. O kit de elevação possibilita um acesso ergonômico aos cassetes porta-facas.

5

Ejeção de folhas

As folhas dobradas são expulsas na primeira unidade de dobra, diretamente após a estação de dobragem. Isso também funciona na operação de corte e evita, de forma confiável, que as folhas dobradas causem encraves de papel no processo de dobra subsequente.

3

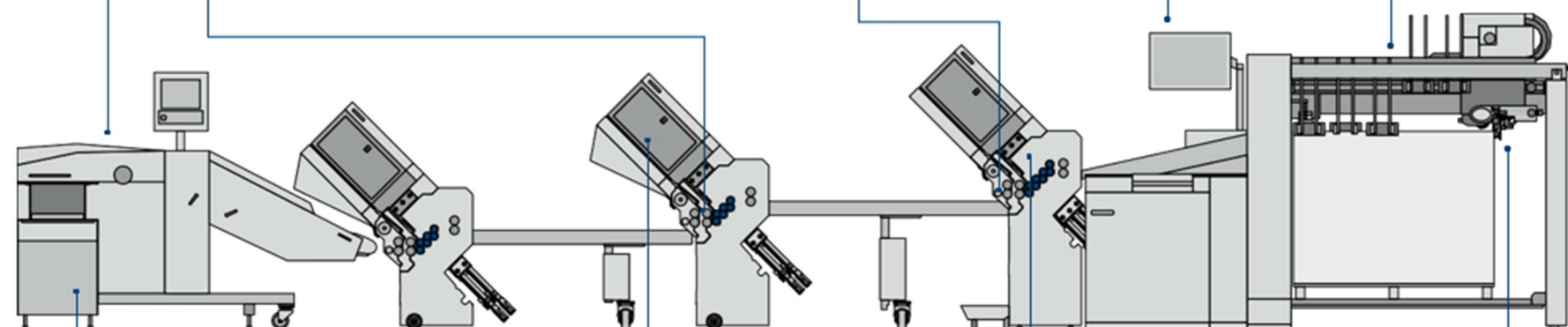
Sistemas de mando modular MCT

La interfaz gráfica de usuario con pantalla táctil facilita el manejo. Para llevar un control de la producción en todo momento, el software le ofrece dos opciones de integración de datos: la interfaz con Prinect® Workflow está integrada de serie. De forma alternativa, existe la opción de recogida de datos de producción con Postpress Data Ready.

1

Alimentador de paletes PFX

O alimentador PFX cria o fluxo de folhas em escadinha. Ao sobrepor as folhas, o comprimento de entrada é reduzido em até 50%, permitindo a introdução de mais folhas na mesma velocidade da máquina. Além disso, o alimentador PFX é otimizado para garantir uma produção estável, mesmo com materiais delicados e em altos desempenhos de máquina. Isso o torna o início perfeito para uma dobradeira projetada para a produtividade.



8

Sistemas logísticos e de preparação

Em relação à saída, existem outros módulos que facilitam o processo e podem aumentar o nível de produtividade. Por exemplo, o sistema de entrega Flex, que permite alterar os tipos de dobra instantaneamente. Isso também pode ser feito com o StackStar P, que coloca automaticamente no palete as pilhas de cadernos provenientes da saída.

6

Unidades de dobras paralelas e cruzadas

A segunda e a terceira estações de dobra da Stahlfolder TH 82-P possuem largura de trabalho de 86 cm, cada uma com quatro chapas de fechamento. Nelas, as inovadoras chapas de fechamento de corte garantem dobras posicionadas com precisão. A unidade de dobra cruzada totalmente automática da Stahlfolder KH 82-P está disponível em três versões: KL, KZ e KTL. Independentemente da configuração, as folhas também são processadas de forma contínua em escadinha.

4

Unidade de dobra paralela TX

A primeira unidade de dobra paralela da Stahlfolder TH/KH 82-P possui uma largura de trabalho de 82 cm e até seis chapas de fechamento. As inovadoras unidades de dobra permitem processar o fluxo de folhas em escadinha. Todas as unidades de dobra paralela das dobradeiras Stahlfolder TH/KH 82-P são automatizadas e equipadas com chapas de fechamento combinadas motorizadas.

2

Troca autônoma de cadernos

Segundo a filosofia Push to Stop, as trocas de cadernos podem ser realizadas de forma totalmente autônoma e no menor tempo possível nas dobradeiras Stahlfolder TH/KH 82-P. Dessa forma, elimina-se uma média de seis intervenções manuais do operador, o que reduz consideravelmente a taxa de erros.

 **Stahlfolder TH/KH – Placa de Dobra Gatefold FFP 56 Acionada Pneumaticamente**

► **Versão padrão (sem acionamento por fusos)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH (alimentador de paletes) / FFH (pilha plana)	Não automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹	FH.1072930/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161955/02
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹	FH.1072930/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH (alimentador contínuo redondo)	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹	FH.1072930/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹	FH.1072930/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

 **Versão com 2 fusos de acionamento (maior precisão e automação)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072960/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072960/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra tipo gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072960/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

¹ Placa de dobra tipo gatefold FFP 56 acionada pneumaticamente

² Controlador digital ACC 2.4 inclui suporte para instalação e integração

Se quiser, posso te ajudar a montar uma proposta técnica ou comercial com base nesses itens. Você já tem em mente qual configuração deseja aplicar?

Com certeza, Edson! Aqui está a tradução completa em **português** das opções de retrofit para as placas de dobra tipo gatefold FFP 66 e FFP 82 da **Stahlfolder TH/KH**, organizadas em **tabelas claras e técnicas**:

 **Stahlfolder TH/KH – Placa de Dobra Gatefold FFP 66 Acionada Pneumaticamente**

► **Versão padrão (sem fusos de acionamento)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH (paletes) / FFH (pilha plana)	Não automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072940/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161955/02
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072940/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH (alimentador contínuo redondo)	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072940/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072940/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

 **Stahlfolder TH/KH – Placa de Dobra Gatefold FFP 82 Acionada Pneumaticamente**

► **Versão padrão (sem fusos de acionamento)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH / FFH	Não automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072950/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161955/02
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072950/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072950/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹	FH.1072950/01
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

 **FFP 66 com 2 Fusos de Acionamento (Alta Precisão)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072970/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072970/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072970/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

 **FFP 82 com 2 Fusos de Acionamento (Alta Precisão)**

Alimentador / Estação de Dobra	Automação	Descrição Técnica	Código do Artigo
PFH / FFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072980/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161965/02
RFH	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072980/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161975/02
2ª / 3ª / 4ª estação de dobra	Automatizado	Placa de dobra gatefold pneumática ¹ com 2 fusos	FH.1072980/02
		+ Controlador digital ACC 2.4 com suporte ²	FH.1161945/02

¹ Placa de dobra tipo gatefold FFP acionada pneumaticamente

² Controlador digital ACC 2.4 inclui suporte para instalação e integração

Se quiser, posso te ajudar a comparar os modelos 66 vs 82 ou montar uma proposta técnica para retrofit com base na sua linha de produção. Me avisa qual configuração você está usando hoje!